

Stowaryszenie "Króluj nam Chryste"na recz budowy  
kościół p.w.Jezusa Chrystusa Króla Wszechświata  
w Tczewie

## BILANS

na dzień 31.12.2020

REGON:

220847750 NIP 5932553645

Bilans sporządzony zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Finansów z 15.11.2001 (DZ. U. 137poz. 1539)

Wiersz	AKTYWA	Stan na		Wiersz	PASYWA	Stan na	
		początek roku	koniec roku			początek roku	koniec roku
<b>1</b>	<b>2</b>			<b>1</b>	<b>2</b>		
<b>A</b>	<b>Aktywa trwałe</b>	-	-	<b>A</b>	<b>Fundusze własne</b>	<b>34 488,39</b>	<b>36 023,66</b>
<b>I</b>	Wartości niematerialne i prawne			<b>I</b>	Fundusz statutowy		
<b>II</b>	Rzeczowe aktywa trwałe			<b>II</b>	Fundusz z aktualizacji wyceny		
<b>III</b>	Należności długoterminowe	-	-	<b>III</b>	Wynik finansowy netto za rok obrotowy	34 488,39	36 023,66
<b>IV</b>	Inwestycje długoterminowe	-	-	<b>1</b>	Nadwyżka przychodów nad kosztami (wielkość dodatnia)	34 488,39	36 023,66
<b>V</b>	Długoterminowe rozliczenia międzyokresowe			<b>2</b>	Nadwyżka kosztów nad przychodami (wielkość ujemna)		
<b>B</b>	<b>Aktywa obrotowe</b>	<b>1 725,36</b>	<b>1 512,32</b>	<b>B</b>	<b>Zobowiązania i rezerwy na zobowiązania</b>	<b>30,00</b>	<b>160,00</b>
<b>I</b>	Zapasy rzeczowych aktywów obrotowych	-	-	<b>I</b>	Zobowiązania długoterminowe z tytułu kredytów i pożyczek	-	-
<b>II</b>	Należności krótkoterminowe		60,00	<b>II</b>	Zobowiązania krótkoterminowe i fundusze specjalne	30,00	160,00
				<b>1</b>	Kredyty i pożyczki		
				<b>2</b>	Inne zobowiązania	30,00	160,00
				<b>3</b>	Fundusze specjalne		
<b>III</b>	Inwestycje krótkoterminowe	1 725,36	1 452,32	<b>III</b>	Rezerwy na zobowiązania		
<b>1</b>	Środki pieniężne	1 725,36	1 452,32	<b>IV</b>	Rozliczenia międzyokresowe	-	-
<b>2</b>	Pozostałe aktywa finansowe		-	<b>1</b>	Rozliczenia międzyokresowe przychodów		
<b>C</b>	<b>Krótkoterminowe rozliczenia międzyokresowe</b>	<b>32 793,03</b>	<b>34 671,34</b>	<b>2</b>	Inne rozliczenia międzyokresowe		-
	<b>Suma bilansowa</b>	<b>34 518,39</b>	<b>36 183,66</b>		<b>Suma bilansowa</b>	<b>34 518,39</b>	<b>36 183,66</b>

Data spor orz.07.02.2021

Prezes Zarządu  
Grażyna Demska

Skarbnik Zarządu  
Barbara Topolska

Sekretarz Zarządu  
Barbara Grzybowska

Asystent kościelny członek Zarządu  
ks.Janusz Gojke

